

2026年4月15日

UEL 株式会社

3Dプリンター用スライス処理ソフト「AMmeister」V8.0を提供開始 ～ 造形品質の安定化、作業負荷の軽減を実現 ～

UEL 株式会社（以下 UEL）は「AMmeister（エーエムマイスター）」の新バージョン V8.0 を、2026年3月30日から提供開始しました。

「AMmeister」は、2017年に提供を開始した国産 3D プリンター用のスライス処理^(注1) ソフトウェアです。複数の 3D プリンターメーカーに採用されており、自社製品向けの特殊な 3D プリンター向けにカスタマイズ納品も行っています。高精度な造形と、透明樹脂使用時の高い透明度確保やカスタマイズによるオリジナル動作の定義が可能です。

V8.0 では造形品質の安定化と作業負荷の軽減を目的に、肉厚^(注2) の自動調整やサポート作成機能の改善を行いました。これにより、造形準備にかかる手間を削減しつつ、造形結果の再現性と信頼性が向上しました。

【V8.0 強化ポイント】

1. Z 軸方向補正^(注3) の機能強化 — 「肉厚調整機能」

モデル底面の Z 軸方向補正において、形状の肉厚に応じて補正量を自動調整する機能を強化しました。

- ・ 部位ごとの肉厚を考慮し、造形データの大小を問わず適切な肉厚調整を実施
- ・ 最低肉厚を指定可能で、補正後の強度を確保
- ・ 指定補正量より補正量が小さくなる箇所は、メッセージと一時図形で可視化

これにより、従来は手作業で行っていた細かな修正作業が不要となり、作業時間の短縮を実現します。

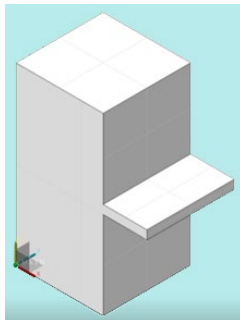


図 1. 製品形状

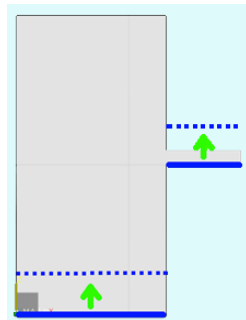


図 2. 部位ごとの肉厚を考慮した
肉厚調整 (0.4mm)

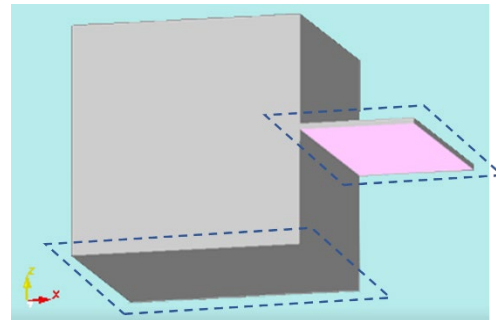


図 3. 指示値(0.4mm)で補正した領域と、自動補正により
追加調整された領域（ピンク表示）を区別して表示

2. サポート作成機能の改善 — スライスデータに基づく自動補正

サポート先端をモデルのスライスデータに接触させるためのアルゴリズムを導入しました。これにより、モデルがサポートから脱落するなどの造形失敗のリスクを低減し、安定した造形品質を実現します。不適切なサポートは造形時のトラブルを招く他、目視での確認が必要となり、作業効率が低下しますが、今回の改善により、サポートの信頼性と作業性が向上します。

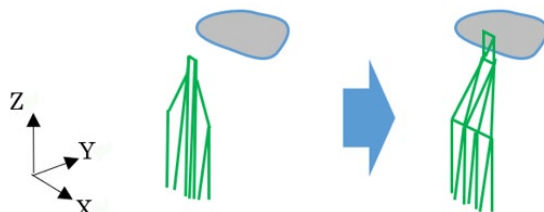


図 5. モデルスライスデータを参照し、
サポート先端を自動で折り曲げて最適化

3. 付与名称ルールの変更（Z軸方向補正/縮小）

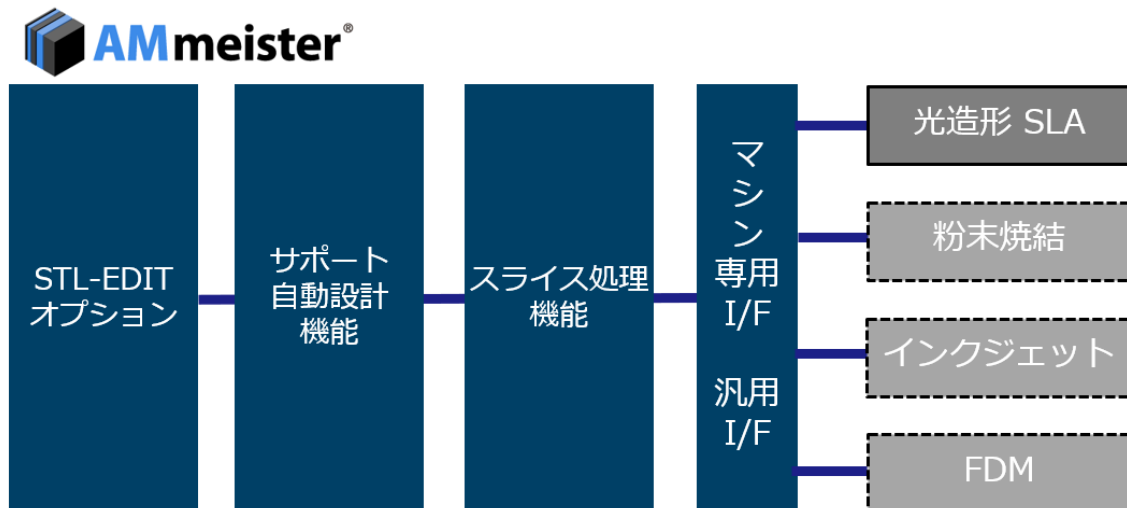
従来の「補正量のみ」をデータ名に付与する旧仕様を廃止し、補正データに対して統一した名称ルールを適用します。これにより、補正種内容が一目で把握できるようになり、造形データ管理の効率が向上します。

- ・ Z軸方向補正： ○○○_C-0.05 CはCorrection（補正）の意味
- ・ Z軸方向縮小： ○○○_R-0.05 RはReduction（縮小）の意味

4. 簡易断面クリップ機能の改善

断面表示を維持した状態で他のコマンドを実行できるように改善しました。断面表示中でも形状の選択が可能となった他、複数断面の保存や呼び出しに対応したことで、形状チェックやサポート編集がより柔軟になり、作業スピードが向上します。

【AMmeister 構成】



【パッケージ内容と販売価格】

1.AMmeister SLICE-PKG（スライス処理）	¥330,000（税込）/年
2.AMmeister SUPPORT-PKG（光造形 SLA 用サポート自動設計）	¥770,000（税込）/年
3.AMmeister SLA-PKG（スライス処理+光造形用サポート自動設計）	¥1,100,000（税込）/年
4.AMmeister STL-EDIT-OPT（Z 補正を含む STL 編集機能）	¥330,000（税込）/年

【今後の展開】

UEL は、主に 3D プリンターメーカー向けに、今後 3 年間で 180 本の販売を見込んでいます。併せて、FDM で主流となっている Marlin Firmware（マーリン・ファームウェア）^(注4)への対応に加え、粉末焼結方式やインクジェット方式についても受託開発の実績があります。UEL は、今後もお客様の用途や導入形態に応じて柔軟に対応し、建設分野向けや産業用大型モデルなど、多様なニーズに対応していきます。

以 上

注 1：スライス処理

造形モデルの CAD/CAM データを、3D プリンター用に薄く切った輪切り状のデータを作る処理のことです。スライス処理により作成されたデータをスライスデータといいます。

注 2：肉厚

モデルを構成する壁や部材の厚さのことです。肉厚は造形物の強度や寸法精度、造形成功率に影響し、薄すぎると強度が不足し、厚すぎると材料の無駄や反り変形の原因になります。

注 3 : Z 軸方向補正

光が下層に透過し造形モデルが余剰成長する問題を改善する機能です。余剰成長を見込んだモデルに変形します。

注 4 : Marlin Firmware

3D プリンターの動作に使用されるオープンソースの制御ソフトウェアです。Marlin は多くの 3D プリンターで使用されており、安定性が高く豊富な機能があるため、多くのユーザーに支持されています。

■ 関連リンク

3D プリンター用スライス処理ソフト「AMmeister」

<https://www.biprogy-uel.co.jp/am/>

※AMmeister は、UEL 株式会社の登録商標です。

※その他、記載の会社名および商品名は、各社の商標または登録商標です。

※掲載の情報は、発表日現在のものです。その後予告なしに変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。

<お客さまお問い合わせ窓口>

E-mail : polygon@biprogy-uel.co.jp

<報道関係お問い合わせ窓口>

https://www.biprogy.com/newsrelease_contact/