

2次元・3次元統合CAM

CADmeister CAMX

『CADmeister CAM』は、金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。

CAMXはデータ作成の自動化機能、高品位・高効率加工に対応し、より効率的かつ高品質なNCデータ作成が可能です。

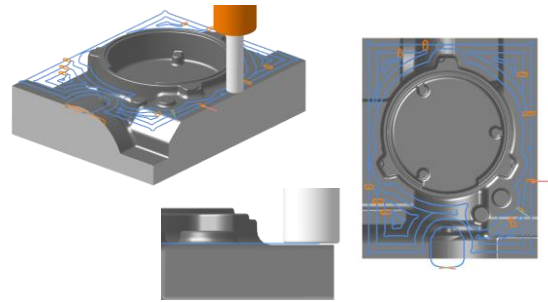
サーフェス、ソリッド、STLデータの加工プログラムから切削加工後の機上計測プログラムの作成まで搭載されたCAMシステムです。

CAMX

プレス金型加工で定評のあるCADmeister/CAMに、樹脂金型加工で高評価を得ている株式会社C&Gシステムズ様のCAMエンジン、パス最適化機能を組込んだCAMシステムです。高速・高品位・高効率加工を実現するパス演算機能と加工属性を用いたデータ作成の自動化機能により、高品質な加工データ作成の工数削減、省力化を実現します。

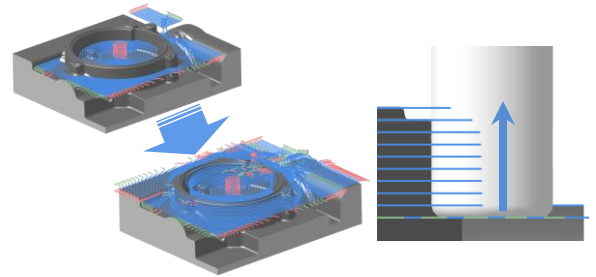
粗取り・周回加工

高送りカッターを使用した高効率な粗加工を実現します。折れない滑らかな加工パスで送り速度の減速を最小限に抑えて加工効率を向上させます。ワークからの工具はみだし量の指示が可能で、片持ち状態を抑制し工具振動を低減できます。ワーク外側からの進入により、安全なアプローチ動作を作成します。ストックモデルを用いたパス演算も可能で、高速・高効率な粗加工を実現します。



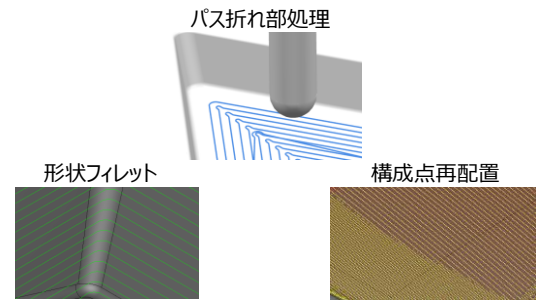
粗取り・駆け上がり加工

軸方向切込み量を大きくし、層間の削り残りを下から上へ削り上げる加工です。工具外周刃を活かした高効率な粗加工が可能です。削り上げパスでは、切削負荷を考慮し径方向ピッチを自動調整します。径方向切込み量を一定にする負荷軽減パスにより安定した加工が可能です。



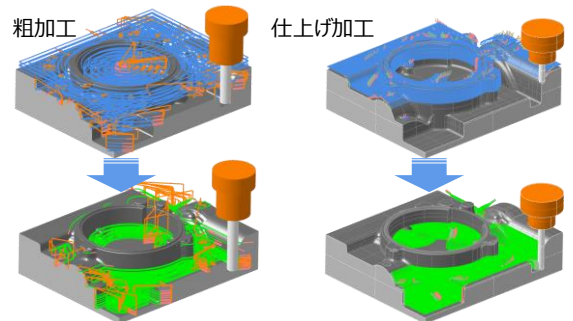
高速・高品位加工

パスの折れ部に円弧を挿入して送り速度の減速を低減し、削り残りを抑止したパスを作成します。凹部には指定Rのフィレット形状を自動作成し、工具の2点接触を回避したパス作成も可能です。製品形状の曲率に応じて、パスの経路点を均等配列したデータ作成が可能となり機械特性に応じた経路点を配置することができます。結果、隣接パスとの加工速度差を抑えることで加工面品質の向上につながります。



ツリング干渉回避

工具と製品形状との干渉を回避した加工パス作成が可能です。粗加工では、前工程の加工後形状をストックモデルで引き継ぐことで、工具突き出し長に応じた無駄のない最適な加工パスを作成できます。仕上げ加工では、前工程の削り残り部のみを加工する継承工程の設定により、工具に適したピッチや切削条件の加工パスを作成できます。



お問い合わせ先：

UEL株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1	03-5546-6600
北関東営業所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル4F	0276-46-7391
中部営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館12F	052-559-7660
関西営業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB 26階	06-7178-0290

<https://www.biprogy-uel.co.jp/cadmeister/>
E-mail : cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp

●記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。
●掲載内容は予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。