

2次元・3次元統合CAM

CADmeister

CAM-ATTRIBUTE

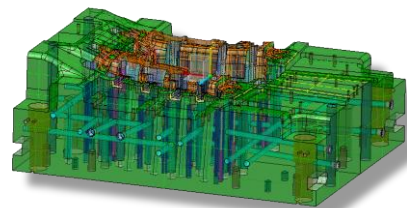
『CADmeister CAM』は、金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。

CAM-ATTRIBUTEは、穴あけ加工用CAMシステムとして自動化と最適化を実現します。

CAM-ATTRIBUTE

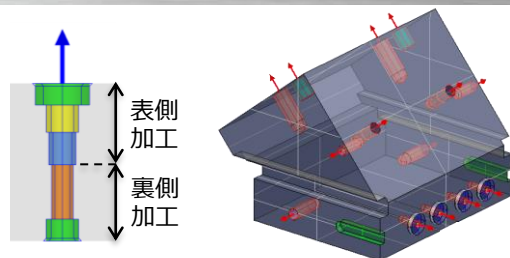
CADmeister/CAMにアドオンすることで穴あけ加工データ作成の自動化を推進します。
上流工程で作成されたソリッドモデルの面色や加工属性から、穴形状と穴種別を自動で認識します。

穴種別、穴径、穴深さに応じた加工工程組み、工具の自動決定により、加工漏れのない安全な加工データの作成が可能です。



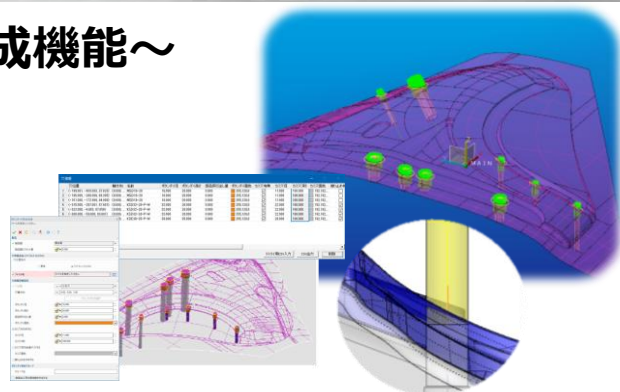
多段・多軸穴加工

最大5段までの穴加工データを作成できます。
貫通穴の場合は、各段の穴径を考慮し、表側加工と裏側加工を自動で分割し、加工順番も自動で制御します。
穴の加工軸も穴形状から自動決定しますので、多方向からの穴加工データを一括作成できます。



上面傾斜穴加工 ～ボタンダイ穴形状作成機能～

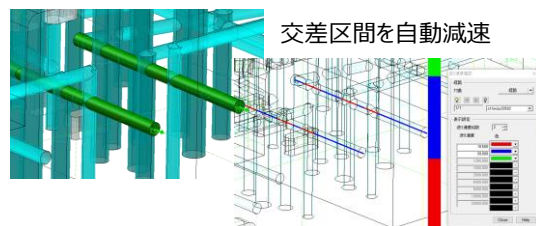
穴の入口や出口が傾斜している形状の加工データ作成が可能です。
センタードリル用の平だし加工も、穴形状から平だし高さを自動決定し、貫通穴では、加工残りが無い加工深さを自動決定します。
PRESS金型の意匠面穴加工用として「ボタンダイ穴形状作成機能」も搭載。金型意匠面上の穴加工の自動化を実現します。



交差穴加工

水管など、交差穴の加工データ作成が可能です。
穴形状の干渉をチェックし、交差位置を自動で検出します。
また、加工する軸の順番を設定することで、先に加工する穴は通常加工、後から加工する穴は交差区間で送り速度を減速して、安全な加工データを作成します。

穴の交差を自動検出



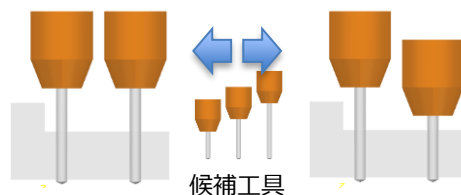
交差区間を自動減速

工具干渉回避

同一穴形状・同一穴種別をグループ化して加工データを作成します。
グループ内すべての穴で製品形状と工具干渉しない工具を、候補工具の中から自動決定できます。
また、グループ化された穴でも、穴毎に干渉しない工具を自動決定できます。

干渉しない工具を自動決定

穴毎に工具を最適化



お問い合わせ先：

UEL株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1	03-5546-6600
北関東営業所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル4F	0276-46-7391
中部営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館12F	052-559-7660
関西営業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB 26階	06-7178-0290

<https://www.biprogy-uel.co.jp/cadmeister/>
E-mail : cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp

●記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。
●掲載内容は予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。