

# 2次元・3次元統合CAM

# CADmeister

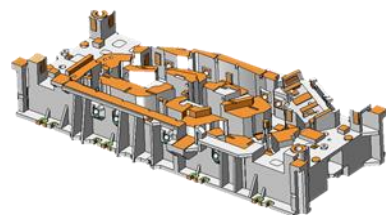
# CAM-STRUCTURE

『CADmeister CAM』は、金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。

CAM-STRUCTUREはプレス金型構造部の一次加工用CAMシステムで自動化と最適化を実現します。

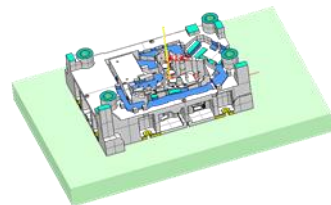
# CAM-STRUCTURE

加工特徴（面色、加工属性）から加工部位を自動認識します。  
また、ナレッジの参照により、最適な加工手順、工具、加工条件が自動決定され  
プレス金型 構造部加工の標準化、自動化、最適化が実現できます。  
加工残り・加工漏れ・工具干渉がない最適加工パスが自動作成されます。



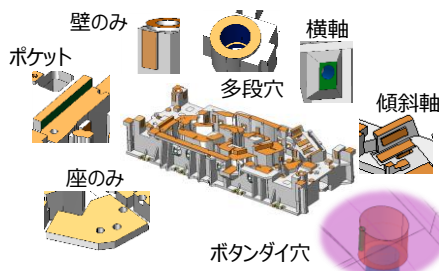
## 段取り定義

加工設計の前に、段取り情報として工作機械・ワークの取り付け位置・基準加工座標系を設定できます。  
この段取り情報により、切削時の稼働範囲検査、アタッチメントの必要性や割り出し角度の自動決定、加工機毎に最適な切削条件を自動決定できます。



## 自動加工部位作成

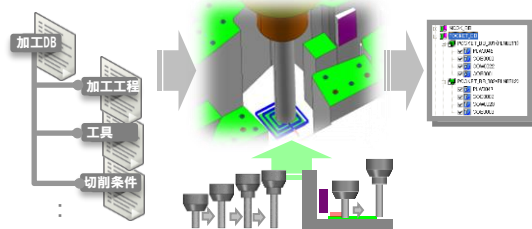
加工対象となる領域の範囲、工程組み決定キーワード、取代量などの情報を「加工部位」として設定します。加工部位の設定方法には、加工特徴の情報から自動作成する機能のほか、個別指示による手動設定もあり、設定後の変更も可能です。  
ボタンダイア形状作成機能を用いて製品にある穴あけ加工部位の作成も可能です。隣接する加工部位を自動併合して、空中動作を削減する機能も搭載されています。



## 自動加工設計 ナレッジ機能

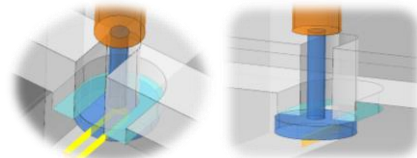
加工ノウハウをナレッジ登録することにより、加工部位（穴・座・ポケット）の幾何情報を参照し、最適な加工手順（加工工程組み）、各加工工程の工程パラメタ（切削ピッチ・送り速度など）、工具情報（工具・チャック・ホルダ）工具軸、アタッチメントが自動的に決定されます。  
ナレッジを利用することで加工残りや干渉のないNCデータが作成できます。

ナレッジデータベース



## U溝座面加工

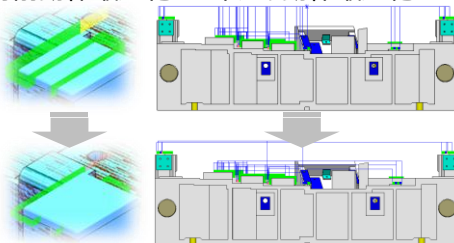
アンダー工具を使ったU溝座面加工NCの作成が行えます。  
溝中心軌跡もU溝沿いの輪郭軌跡も自由に作成できます。



## パス最適化

鋳物素材のストックモデルを認識し、不要な空振り動作を自動削除して加工時間を短縮できます。また、加工部位間の位置決め動作では、製品形状を認識して工具干渉のない最適な空中動作を作成します。  
その他、加工順最適化や工具寿命分割などの機能で、加工データの最適化を行うことができます。  
チェック漏れデータのNCデータ化を防止する抑止機能も搭載されています。

切削動作最適化 早送り動作最適化



お問い合わせ先：

## UEL株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1	03-5546-6600
北関東営業所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル4F	0276-46-7391
中部営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館12F	052-559-7660
関西営業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB 26階	06-7178-0290

<https://www.biprogy-uel.co.jp/cadmeister/>  
E-mail : [cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp](mailto:cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp)

●記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。  
●掲載内容は予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。