

# 樹脂金型設計システム

## CADmeister MOLD

『CADmeister MOLD』は、製品周りから金型の構造部まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMの樹脂金型設計システムです。金型設計専用機能を使用することにより効率的かつ高品質な設計データ作成が可能です。

# MOLD Solutions

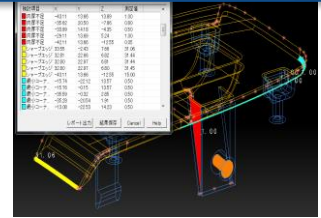
成形性検討からフィレットはずし、レイアウト設計、詳細設計、図面作成、手配データ作成までの金型設計のあらゆる場面でご活用いただけます。  
設計工数削減、設計ミスや手戻りの減少、設計品質の向上、部品表の自動作成、図面作成工数の削減、プレート加工の自動化、周辺プロセスで3Dデータの活用範囲の拡大が図れます。



## MOLD-CREATOR/成形性検討

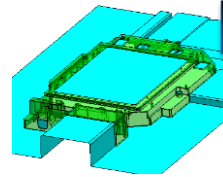
成形不良となる原因や金型不成立となる原因を自動検出します。  
検出項目は、肉厚不足、厚肉部、抜き勾配、隙間不足、最小コーナーR、シャープエッジ、金型シャープエッジ、アンダーカット、投影面積です。  
検出結果は、項目別に色分けしてリスト化し、部位と算出値が確認できます。

### 製品モデルの不具合要因を検出

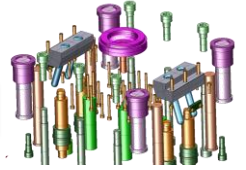


## MOLD-CREATOR/型構造設計

PL面の自動作成やアンダーカット処理などキャビ・コア周りの設計から金型構成部品の設計、図面出力までトータルにサポートします。  
システム標準部品やユーザ定義部品を1コマンドで部品タイプ選択、部品サイズ調整、配置位置調整が同時に可能です。連動した操作性により設計者の試行錯誤をサポートし、設計工数削減に貢献します。



### PL面の自動作成



### 部品設計の工数削減

## 樹脂系CAE機能

設計者がCAEの存在を意識することなく容易に解析できる設計者用CAE機能です。

### ・CAE-MOLD/金型冷却・たわみ解析

金型冷却解析：金型冷却の不均等による製品収縮の不具合を予測します。  
金型たわみ解析：樹脂の充填圧力による金型強度の不具合を予測します。

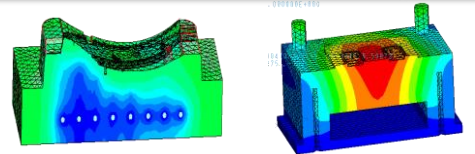
### ・CAE-INJECT/樹脂流動解析

充填パターン、圧力分布や温度分布、ウエルドライン、エアトラップなど不具合の事前予測に役立つ情報を容易に得ることができます。

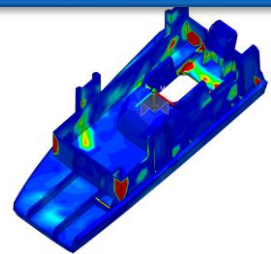
### ・CAE-EJECT/離型解析

離型時における製品の温度分布・接点力分布を解析し、エジェクタピンごとの荷重を表示します。これにより、エジェクタピンの本数や配置位置の妥当性を検証することができます。

### 金型の冷却とたわみによる不具合を予測



### 離型時に発生する不具合を予測



お問い合わせ先：

## UEL株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1	03-5546-6600
北関東営業所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル 4F	0276-46-7391
中部営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館 12F	052-559-7660
関西営業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB 26階	06-7178-0290

<https://www.biprogy-uel.co.jp/cadmeister/>  
E-mail : [cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp](mailto:cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp)

●記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。  
●掲載内容は予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。